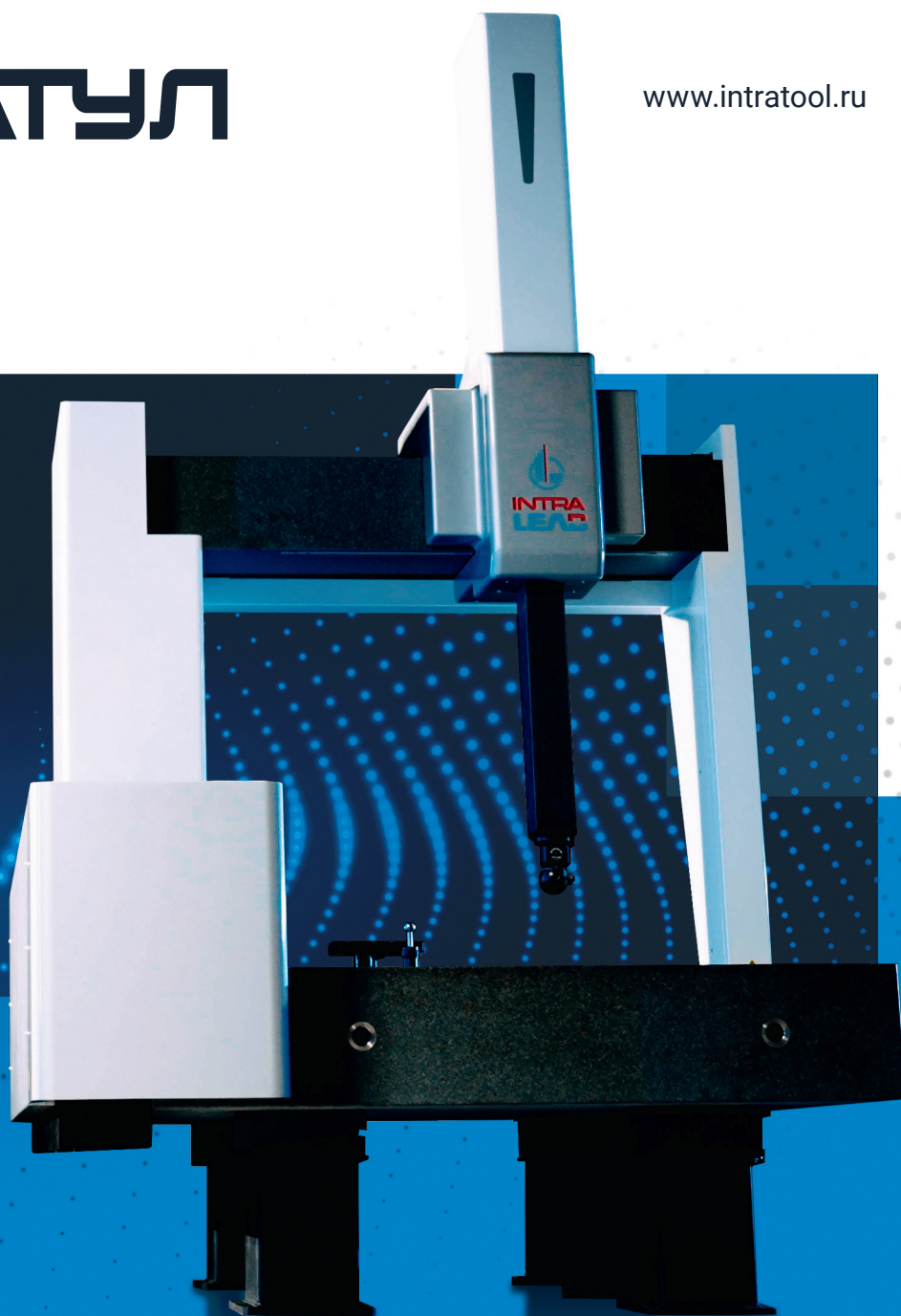


ИНТРАТУЛ

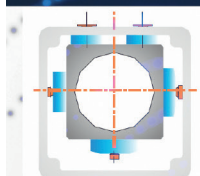
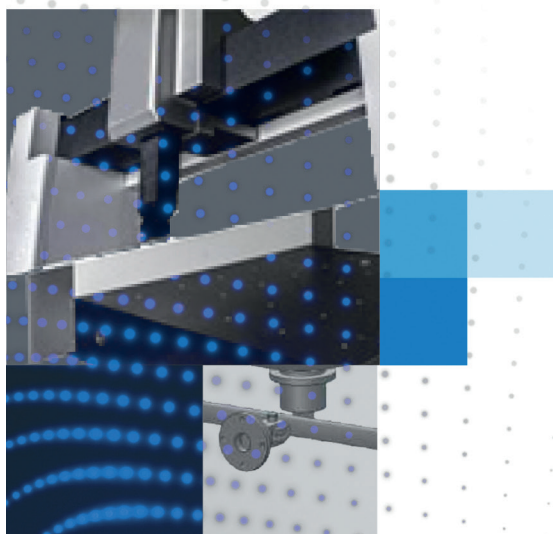
www.intratool.ru

iDP



Координатно -
измерительные
машины

IDP INTRALEAD



Особенности координатно - измерительных машин

- Стол и линейные направляющие всех осей изготовлены из гранита - гарантия сохранения высокой точности и стабильности измерений на весь срок эксплуатации.
- Стойки портала имеют специальные защитные кожухи, предотвращающие изменение геометрии при колебаниях температуры в помещении.
- Система крепления портала на 4-х плоскостях обеспечивает прочность и жёсткость конструкции.
- Для перемещения по оси Y используется жёсткая система роликового привода.

Комплектующие от ведущих производителей

Система ЧПУ и датчики **Renishaw**

- Контроллер
- Оптические шкалы и энкодеры
- Датчики
- Поворотные головки
- Щупы

Двигатели по осям **Sanyo Denki**

Пневмосистема **Festo**

КИМ внесена в Госреестр СИ РФ

Программное обеспечение Visual DMIS *

Поставляется с бессрочной лицензией и не имеет санкционных ограничений на территории РФ.

* Подробное описание на обратной стороне



Координатно - измерительные машины IDP INTRALEAD



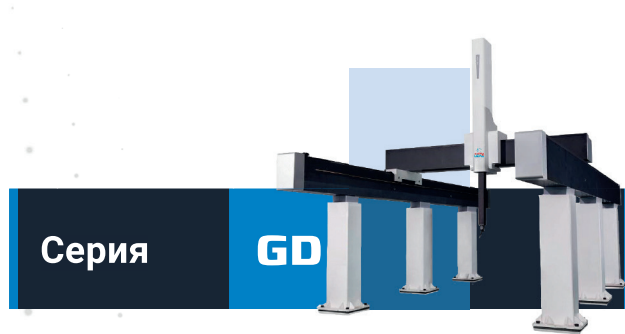
Серия	F	
Диапазон измерения по оси, мм	X	500 – 800
	Y	600 – 1500
	Z	400 – 600
Предел погрешности МРЕЕ, мкм	от	$\pm(1,4+L/330)$
	до	$\pm(2,7+L/250)$



Серия	EX	
Диапазон измерения по оси, мм	X	600 – 1800
	Y	800 – 4000
	Z	600 – 1000
Предел погрешности МРЕЕ, мкм	от	$\pm(1,2+L/350)$
	до	$\pm(3,9+L/300)$



Серия	G	
Диапазон измерения по оси, мм	X	1500 – 2000
	Y	2000 – 4000
	Z	1200 – 1500
Предел погрешности МРЕЕ, мкм	от	$\pm(2,9+L/330)$
	до	$\pm(5,0+L/200)$



Серия	GD	
Диапазон измерения по оси, мм	X	2000 – 5000
	Y	3000 – 8000
	Z	1200 – 3000
Предел погрешности МРЕЕ, мкм	от	$\pm(4,5+4,5L/1000)$
	до	$\pm(12+12L/1000)$



Серия	TOP	
Диапазон измерения по оси, мм	X	600 – 1000
	Y	800 – 1200
	Z	600 – 800
Предел погрешности МРЕЕ, мкм	от	$\pm(0,8+L/350)$
	до	$\pm(1,6+L/300)$

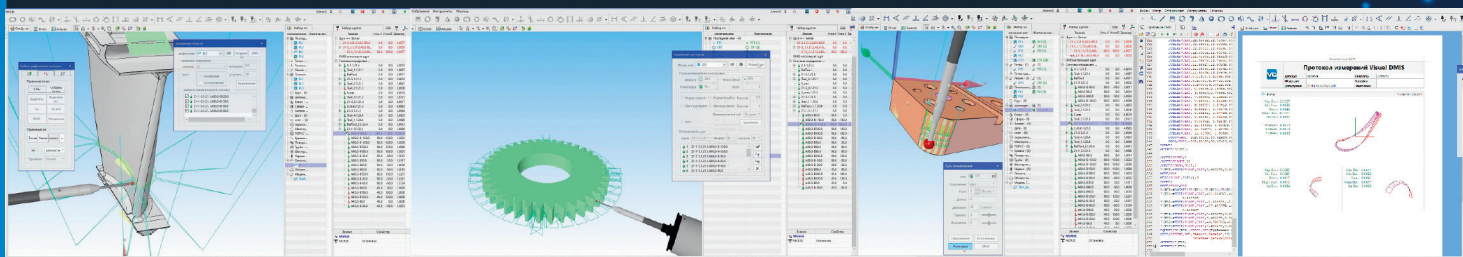


Серия	S	
Диапазон измерения по оси, мм	X	300 – 500
	Y	400 – 600
	Z	200 – 500
Предел погрешности МРЕЕ, мкм	от	$\pm(2,4+L/250)$
	до	$\pm(2,8+L/250)$

Особенности ПО Visual DMIS

Visual DMIS - специализированное программное обеспечение с помощью которого осуществляется управление перемещением КИМ, выбор активного щупа, обработка и анализ результатов измерений.

- Официальная поддержка, возможность обновления
- Русскоязычный интерфейс
- Дополнительные программные модули для измерения лопаток, шестерён, труб, червячных передач, импорта CAD моделей
- Поддержка стандарта DMIS
- Программирование по первому циклу – для составления измерительных программ не требуется знание языка программирования
- Статистический анализ результатов SPC



Компания ИНТРАТУЛ реализует компетенции:

- Консультирование и подбор комплектации
- Пуско-наладочные работы
- Математическая и механическая настройка геометрической точности
- Проведение калибровки и организация поверки
- Обучение персонала Заказчика
- Разработка управляющих программ
- Гарантийное и постгарантийное обслуживание
- Поставка расходных материалов и запасных частей
- Обновление и настройка программного обеспечения

Санкт-Петербург

ш. Революции 3к1
+7 812 313 50 92

intratool@intratool.ru